

Общество с ограниченной ответственностью
Производственная компания «САВАШ»

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ООО ПК «САВАШ»

Н.П.Зимина

«06» июля 2016г.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ

по эксплуатации, упаковке, хранению,
проведению погрузо-разгрузочных работ
и подготовке к транспортированию
профильных погонажных изделий
на основе древесноволокнистых плит сухого способа производства,
облицованных бумажно-смоляными покрытиями

СОГЛАСОВАНО

Начальник производства

 И.Н.Мокшанцев

«06» июля 2016г.

1 Общие положения

Настоящая инструкция устанавливает общие правила упаковки, хранения, проведения погрузо-разгрузочных работ, транспортирования профильных погонажных деталей (мебельных профилей) на основе древесноволокнистых плит (ДВП) сухого способа производства, облицованных декоративными покрытиями (далее по тексту – «изделия»), изготовленных ООО ПК «САВАШ» в соответствии с или иными согласованными с заказчиком техническими условиями (требованиями) на указанную продукцию.

Выполнение инструкции обязательно для персонала ООО ПК «САВАШ», а также рекомендуется для заказчиков изделий.

При выставлении претензий по качеству изделий, ООО ПК «САВАШ» оставляет за собой право отказать в претензии в случае несоблюдения заказчиком требований настоящей инструкции.

2 Требования к изделиям

Изделия должны соответствовать требованиям технических условий с учётом возможных дополнительно согласованных с заказчиком требований (чертёж, образец облицованного изделия, схема упаковки и т.п.).

Изделия и особенно декоративное покрытие требует осторожного обращения. Изделия следует оберегать от механических повреждений, влаги и пыли.

3 Упаковка

3.1 Упаковка изделий в пачки

Изделия одного типа (чертежа) и декора (декоративного покрытия) укладывают в пачки. Взаимное расположение и количество изделий в пачке определяется упаковочным чертежом (технологической картой упаковки). Упаковочный чертёж на каждое изделие входит в комплект технологической документации ООО ПК «САВАШ» и не подлежит обязательному согласованию с заказчиком.

Изделия в пачке должны быть уложены без сдвига по длине, т. е. таким образом, чтобы торцевая поверхность образовывала ровную вертикальную плоскость. Не допускается наличие в пачке опилок и иных загрязнений, могущих повлечь повреждение декоративного покрытия при погрузочно-разгрузочных работах и транспортировании.

В пачку вкладывают этикетку (раздел 4).

Каждую пачку упаковывают по всей длине в стрейч-плёнку, либо в термоусадочную полиэтиленовую плёнку. Предварительно изделия в пачке могут быть зафиксированы между собой с помощью стрейч-плёнки.

По согласованию с заказчиком пачки могут быть упакованы в гофрокартон.

3.2 Укладка пачек на поддон

Из пачек формируют паллету (приложение А) путем их укладывания рядами на деревянный поддон. Ширина поддона может быть $(1220...2820) \pm 10$ мм по согласованию с заказчиком, длина – в зависимости от фактической длины изделий - $(1220...2820) \pm 10$ мм. Максимальная высота паллеты с поддоном - 850 мм. При необходимости допускается сборка неполных паллет. Возможна укладка в одну паллету одного вида изделий (профилей) с различными декорами. Укладка в одну паллету различных видов профилей – допускается.

Вертикальные и горизонтальные рёбра паллеты должны быть взаимно перпендикулярны.

Упаковка и укладка пачек может быть разработана по требованиям заказчика, после согласования с ним.

3.3 Завершение сборки паллеты

Паллета должна быть со всех сторон окутана стрейчем. Допускается дополнительно закрывать бока гофрокартоном.

Сформированную паллету стягивают тремя упаковочными металлическими или полиэстеровыми лентами. Ленты должны быть параллельны.

Под ленты подкладывают листы МДФ шириной 80...100 мм и толщиной 8...16 мм.

4 Маркировка

Продукция комплектуется этикетками, уложенными в каждую пачку изделий. Этикетка должна содержать:

- товарный знак;
- наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение изделия (для гофрокартона);
- наименование декора (цвета) (для гофрокартона);
- количество изделий в пачке (в штуках и/или погонных метрах) (для гофрокартона);
- номер смены.

На паллеты с продукцией перед отправкой заказчику наклеивается ярлык с указанием перечня изделий: обозначение, декор, длина, количество.

5 Подготовка к транспортированию

5.1 Общие условия транспортирования

Изделия перевозят при помощи:

- стандартных контейнеров всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта;
- стандартных крытых железнодорожных вагонов;
- автомобильного транспорта.

Схемы загрузки содержатся в технологических картах склада.

Запрещена перевозка изделий на открытых транспортных средствах (за исключением технологических перемещений по территории предприятий и складов).

Во всех случаях упаковки с изделиями должны быть защищены от влаги (атмосферных осадков), прямых солнечных лучей и механических повреждений.

5.2 Подготовка к транспортированию в контейнерах

При погрузке в контейнер продукция грузится пачками.

Не допускаются к загрузке контейнеры, имеющие такие повреждения (деформации, неисправности), вследствие которых не обеспечивается безопасность погрузки (выгрузки), надежность крепления контейнеров, или возможна порча перевозимого груза, выпадение содержимого контейнера.

Изделия, упакованные в пачки, укладывают в контейнер рядами вручную. Дно контейнера должно быть предварительно застелено листами гофрокартона.

Для предотвращения порчи продукции во время движения через каждые два горизонтальных ряда и через каждые пять вертикальных рядов должны быть уложены прокладки из мягкого материала (ДВП, картона). Предохранительные прокладки также должны быть уложены вдоль всех стенок контейнера. Оставшееся свободное пространство, по длине и ширине контейнера, заполняется подручным материалом, таким образом, чтобы исключить смещение груза.

Масса загруженных изделий не должна превышать допустимого значения грузоподъемности контейнера. Груз следует распределять равномерно по площади контейнера, чтобы исключить недопустимое смещение центра масс.

5.3 Подготовка к транспортированию железнодорожным транспортом

В стандартный крытый железнодорожный вагон продукция грузится паллетами с максимальным использованием грузоместимости вагона.

Паллеты устанавливают в вагоне согласно схеме загрузки в зависимости от комплектации заказа. Свободное место заполняется жесткими средствами крепления

(упорные рамы, распорные элементы, предохранительные щиты) изготовленные из материалов, обеспечивающих надёжное крепление транспортируемого груза. Проверка средств крепления груза производится по методике, изложенной в «Технических условиях погрузки и крепления грузов МПС».

5.4 Подготовка к перевозке автомобильным транспортом

При использовании автомобильного транспорта продукция грузится паллетами. При этом загружаются не более двух с половиной рядов паллет по высоте. Крепление осуществляется ремнями из расчёта два ремня на один ряд паллет. Под ремни на углах паллеты должны быть положены стандартные защитные угловые подкладки (или подкладки из древесных материалов толщиной не менее 10мм).

Автомашина, не укомплектованная ремнями и защитными подкладками, к загрузке не допускается.

В исключительных случаях по согласованию с заказчиком допускается перевозка изделий автомобильным транспортом в пачках при условии их погрузки в соответствии с требованиями п.5.2.

5.3 Транспортная маркировка

В случае, если договором поставки (контрактом) предусмотрены перегрузки продукции с одного вида транспорта на другой, паллеты могут маркироваться по ГОСТ Р 51474-99 знаками, указывающими на правила обращения с грузом: «беречь от влаги», «предел по количеству ярусов в штабеле».

Знаки наносят на паллету в левом верхнем углу на две соседние стенки.

6 Погрузка и выгрузка

Погрузка и выгрузка паллет с изделиями производится с помощью авто(электро)погрузчика грузоподъёмностью 3...6т. Вилы погрузчика должны быть оборудованы ограничителями длины, исключающими повреждение соседней паллеты.

Запрещается выполнять работы в дождливую (снежную) погоду без средств защиты груза от атмосферных осадков.

Запрещается применять при работах ломы, багры и т.п.

Запрещается производить погрузку и выгрузку паллет при помощи кранового оборудования без специальных приспособлений (траверса, ленточные текстильные стропы).

7 Хранение

Максимальное количество паллет, которое можно штабелировать одну на другую – четыре. Неполные паллеты должны обязательно располагаться в верхнем ряду.

Допускается хранение изделий (пачек) в стопах (коробах, накопителях) высотой не более 1м. При этом изделия должны быть защищены от прямых солнечных лучей.

Изделия должны храниться в нормальных закрытых помещениях при температуре воздуха от 15°C до 35°C и относительной влажности воздуха от 45% до 75%. Помещения должны обеспечивать сохранность изделий на протяжении всего периода хранения. Крыши должны быть исправны (исключать возможность попадания воды в помещение). Уровень пола должен исключать затекание под штабели наружных поверхностных вод.

При длительном хранении паллет с изделиями рекомендуется один раз в две недели менять местами нижние и верхние паллеты в штабеле.

Допускается кратковременное (не более 2-х суток) хранение изделий в паллетах под навесом при температуре воздуха не ниже 0°C и относительной влажности воздуха не более 90%.

8 Требования безопасности

При укладке (штабелировании) паллет друг на друга должна обеспечиваться их устойчивость, т.е. нижние паллеты должны занимать горизонтальное положение, а верхние паллеты должны устанавливаться на них без смещения.

Места хранения изделий должны быть обеспечены противопожарными средствами, которые должны находиться в исправном состоянии и в постоянной готовности к применению.

Автопогрузчики должны быть оснащены искрогасителями, а электропогрузчики должны иметь исправное электрооборудование с ограждающими щитками.

Персонал должен пройти инструктаж, знать действующие инструкции по технике безопасности при проведении погрузочно-разгрузочных и складских работ, правила пожарной безопасности, строго выполнять их.

9 Ответственность должностных лиц

9.1 Ответственность за упаковку, хранение и погрузку изделий

За упаковку и паллетовку изделий отвечает бригадир смены производственного цеха. Контролирующие лица – бригадир, контролёр ОТК (ОУК).

За приемку упакованных изделий на склад отвечает кладовщик склада мебельных профилей. Контролирует – кладовщик.

За хранение продукции и комплектацию заказа отвечает кладовщик, контролирующие лица – бригадир, кладовщик.

За погрузку заказа отвечает бригадир соответствующей бригады смены.

По результатам загрузки делается запись в накладной, а при загрузке транспортного средства вручную оформляется акт (форму акта устанавливает начальник склада).

9.2 Ответственность за доставку изделий

За доставку изделий заказчику отвечает предприятие-перевозчик (экспедитор) и транспортно-страховая компания (если по условиям договора груз застрахован). В случаях, если доставка осуществляется транспортом заказчика, ответственность за доставку принимает на себя предприятие-заказчик.

Во всех случаях представитель автопредприятия-перевозчика (экспедитор, водитель-экспедитор) должен принять груз по количеству погрузочных мест, убедиться в сохранности упаковки (паллет) и расписаться в соответствующей графе товарно-транспортной накладной.

При отправке железнодорожным транспортом представитель перевозчика (железной дороги) делает отметки о приеме опломбированного вагона к перевозке в накладной.

9.3 Ответственность за выгрузку изделий

За выгрузку изделий у заказчика отвечают должностные лица в соответствии с должностными и рабочими (технологическими) инструкциями предприятия-заказчика.

10 Действия при выявлении повреждённых изделий при хранении, погрузке и выгрузке

В случае обнаружения при хранении, погрузке и выгрузке повреждённых паллет (упаковок) с изделиями (следы ударов, проникновение воды) должен быть произведён осмотр изделий (при необходимости со вскрытием упаковки).

По результатам осмотра комиссией (в составе не менее трёх человек) составляется акт, в котором отражаются данные о причинах осмотра, идентификационные данные паллеты и изделий, подробное описание характера и

предполагаемых причин повреждения паллеты и упаковок, а также описание повреждённых изделий и их количество. Состав комиссии определяется по указанию старшего должностного лица смены. Акт служит основанием для переработки изделий, их списания, вызова представителя страховой транспортной компании или выставления рекламации. В целях скорейшего рассмотрения акта поставщиком и принятия объективного решения рекомендуется производить фотографирование повреждённых изделий (упаковок, паллет) в контейнере, вагоне, машине (в исходном состоянии перед выгрузкой).

Акт должен быть подписан всеми членами комиссии (с обязательным указанием должностей подписавших и даты составления).

11 Возврат изделий изготовителю

В случаях, если по согласованию заказчика и ООО ПК «САВАШ», принято решение о возврате изделий изготовителю, заказчик должен обеспечить их сохранность при транспортировании. Для этого должны быть соблюдены указанные выше требования к упаковке и транспортированию.

Запрещается возврат изделий россыпью (навалом). В этом случае изготовитель оставляет за собой право отказать заказчику в претензии (если таковая явилась поводом для возврата) и требовать возмещения убытков.

Допускается возврат изделий в коробах. При этом изделия должны быть аккуратно упакованы в пачки при помощи стрейч-плёнки, а через каждые два ряда пачек должны быть уложены прокладки из гофрокартона.

12 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий применения, транспортирования и хранения.

Срок гарантии устанавливается 6 месяцев со дня отправки продукции заказчику, но не более 12 месяцев со дня изготовления.

Приложение А

Типовая схема укладки упаковок с изделиями на поддон и палетовки

Схема укладки упаковок на поддон размером 2420х980

